

<b>Richiedente :</b> ..... <b>Ditta/Società</b> ..... <b>Sede legale</b> ..... <b>Codice ATECO attività:</b> ..... <b>PEC:</b> .....	<b>AL <u>COMUNE DI AVIGLIANA</u></b> <b>UFFICIO TRIBUTI</b> <b>Piazza Conte Rosso n. 7</b> <b>Avigliana (To)</b> <b>PEC: <u>comuneavigliana@cert.legalmail.it</u></b>
--	---

**OGGETTO: TASSA RIFIUTI - EMERGENZA COVID 19 (CORONA VIRUS) – RICHIESTA CONTRIBUTO A PARZIALE COPERTURA DELLA TARI PER L'ANNO 2021.**

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a a \_\_\_\_\_ il  
 \_\_\_\_\_ e residente in \_\_\_\_\_ Via/P.za  
 \_\_\_\_\_ Cod. Fisc. \_\_\_\_\_ telefono \_\_\_\_\_, in  
 qualità di titolare / legale rappresentante della ditta/ società \_\_\_\_\_, Tel  
 \_\_\_\_\_ P.Iva \_\_\_\_\_ C..F. \_\_\_\_\_  
 PEC \_\_\_\_\_ E-MAIL ... \_\_\_\_\_  
 Utenza TARI n. \_\_\_\_\_

**DICHIARA**

Di aver preso visione delle disposizioni emanate con la Deliberazione di Giunta Comunale n.....del /07/2021, ed in particolare che:

- Riduzione pari al 100% della tariffa (parte fissa e parte variabile) dovuta nel primo semestre dell'anno 2021 (limitatamente all'effettivo periodo di chiusura e/o restrizioni) a favore delle seguenti categorie di utenze non domestiche le cui attività:
  - siano attive nel primo semestre 2021;
  - siano state sottoposte a sospensione da provvedimenti governativi nel periodo dal 1° gennaio al 30 giugno 2021;
  - nel caso in cui la categoria di tassazione comprenda attività sospese e attività non sospese, lo sconto viene riconosciuto limitatamente alle attività sospese, codificate con specifici codici ATECO;
  - pur non essendo state sottoposte a sospensione nel periodo dal 1° gennaio al 30 giugno 2021, sono state particolarmente danneggiate dall'emergenza sanitaria a causa dei divieti e delle limitazioni poste agli spostamenti;
- nel caso in cui la categoria di tassazione comprenda attività promiscue, lo sconto viene riconosciuto limitatamente alle attività particolarmente danneggiate dall'emergenza sanitaria a causa dei divieti e delle limitazioni poste agli spostamenti, codificate con specifici codici ATECO;
- il contributo compensativo potrà essere concesso soltanto a fronte della presentazione, da parte dei contribuenti, della richiesta redatta su apposita modulistica predisposta dall'Ufficio tributi del comune, allegata alla presente deliberazione;
- la presentazione della domanda, dovrà avvenire, a pena di decadenza, all'Ufficio Tributi tramite pec entro il 15 settembre 2021;
- la richiesta del contributo non sospenderà la scadenza della prima e seconda rata Tari 2021, ma comporterà un conguaglio sulla terza rata a saldo a seguito dell'istruttoria per la concessione del contributo in oggetto. Nel caso

in cui il saldo 2021 non sia dovuto, l'importo dell'agevolazione sarà detratto dall'eventuale debito residuo a titolo di TARI 2020 o di anni precedenti. Qualora non sussistano debiti pregressi, l'eccedenza sarà portata in riduzione della TARI dovuta nelle annualità successive o, in caso di cessazione dell'attività, sarà riconosciuto un rimborso.

### CHIEDE

L'erogazione del contributo, riguardante nello specifico l'utenza in premessa ed in oggetto indicata, come determinata e secondo le disposizioni stabilite con la Deliberazione della Giunta Comunale di cui sopra, riferita all'Avviso di pagamento TARI 2021;

A tal fine, valendosi della facoltà prevista dagli articoli 46 e 47 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445, e **consapevole delle responsabilità penali** previste dagli art. 75 e 76 del D.P.R. 28/12/2000, n. 445 e dall'articolo 483 del codice penale **nel caso di dichiarazioni mendaci e di falsità in atti,**

### DICHIARA

1) Che l'esercizio / attività / è stato chiuso ed inattivo / soggetto a restrizioni dal \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_;

2) Che la propria attività di \_\_\_\_\_ con sede in questo Comune alla Via/Piazza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_, identificativi catastali:

Cat.	Foglio	Numero	Sub

di proprietà di \_\_\_\_\_ CF \_\_\_\_\_.

In riferimento all'attività sopra indicata:

☐ di essere in regola con le abilitazioni e le autorizzazioni richieste per il suo svolgimento nel settore di appartenenza indicato al punto 2);

☐ di essere in regola con il pagamento dei tributi locali riferiti al quinquennio precedente 2016/2020 e di non essere in condizione di omessa denuncia d'iscrizione e/o di omessa dichiarazione di variazione rispetto alle dichiarazioni precedentemente presentate in ordine ai tributi Comunali;

Consapevole che la contribuzione di che trattasi è soggetta al regime "de minimis" di cui al Regolamento (UE) n. 1407/2013 e che non è cumulabile con altre agevolazioni aventi la medesima finalità (ovvero agevolazione per il pagamento della Tassa Rifiuti) o previste da altre normative statali o regionali.

Richiede che il contributo venga erogato con il ricalcolo di quanto dovuto ai fini TARI per l'anno 2021 di cui riceverà l'avviso rettificato della terza rata.

Dichiara di essere informato, che I Suoi dati personali saranno trattati esclusivamente per finalità istituzionali nel rispetto del D.Lgs. 196/2003 e del Regolamento 679/2016/UE. Titolare del trattamento è il Comune di Avigliana che ha nominato Responsabile per la protezione dei dati Avv. Cristiano Michela, email di contatto: c.michela@avvocatipacchiana.com. L'interessato può esercitare i diritti previsti dagli articoli 15, 16, 17, 18, 20, 21 e 22 del Regolamento citato. L'informativa completa è disponibile presso gli uffici comunali e alla seguente pagina del sito comunale: <https://www.comune.avigliana.to.it/it-it/privacy>.

\_\_\_\_\_,  
Il Richiedente

Allegati : COPIA DOCUMENTO DI IDENTITA' DEL LEGALE RAPPRESENTANTE