



CITTÀ DI AVIGLIANA

CONCORSO PUBBLICO PER ESAMI PER L'ASSUNZIONE A TEMPO PIENO E INDETERMINATO DI UN AGENTE DI POLIZIA LOCALE – AREA ISTRUTTORI

ELENCO AMMESSI PROVA ORALE

CODICE_INPA	PUNTEGGIO
XS885ZFUUF	26,45
CX9558EBCB	26,34
XM7V88T14A	25,45
VV592CCVXP	25,23
VN7YEWKBGS	25,23
8CHDB811UE	25,17
71578YB9XZ	24,95
VH32A3XKBQ	24,51
PD3E4PX6AS	24,51
1A6AHABQYR	24,12
XDXFWZ449H	24,01
S6CVCU3QBK	22,73
P5RY9Q8D86	22,68
WNWRF2PYDC	22,45
5GN1ARK9GH	22,29
AP4Q86KT58	22,18
5H1FASDG5D	22,07
HHV66ZP86C	22,07
BM9K6AR7YR	22,07
77QXSHYEUQ	21,90
2726UBP4EK	21,46
CWG2XU8EMD	21,12
ZAQ49S8UHX	21,07

Si ricorda che la prova orale si svolgerà domani 13 maggio 2025 alle ore 9.00 presso la Sala Consiglio del Comune di Avigliana – P.zza Conte Rosso, 7 Avigliana

Avigliana, 12.05.2025

IL PRESIDENTE DELLA COMMISSIONE ESAMINATRICE
Carmelo ROMEO